

# CNC Pierre

Bonjour,

Je veux remercier ceux qui m'ont conseillé pour peaufiner mon projet de CNC de gabarit moyen...grand. Dans le document en PJ j'explique mes choix Voulant utiliser des matériels existants comme structure et une défonceuse je butte encore sur des choix :

- Guidage that is the best ?HBR20 ou SBR20 ..that is the question !

Alain tu peux peut être me dire ton expérience tes SBR coulisent bien ? la poussière pénètre-elle dans les coulisseaux...quel diamètre 20 ou 16 pour les stubs de guidage ?

- Alimentations 36 ou 48 v ? Nombre à prévoir une pour 2 moteurs NEMA23 ?
- Intérêt d'une commande déportée la carte offrant cette possibilité...indispensable ou accessoire ?

Merci à ceux qui me conseillerons sur ces derniers points. Amitiés FabLabesques @+Pierre

[Projet CNC de Pierre](#)

From:

<https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/> - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:

[https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:cnc:cnc\\_pierre&rev=1613043751](https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:cnc:cnc_pierre&rev=1613043751)

Last update: **2023/01/27 16:08**

