

Les moteurs pas à pas Nema ...

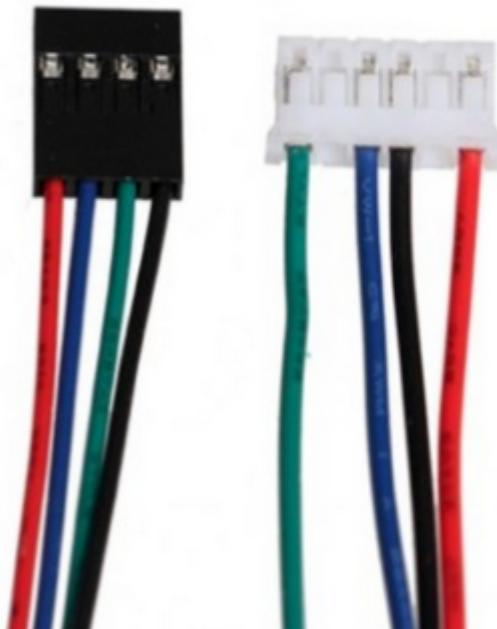
[les moteurs Nema ...](#)

[Les Moteurs Nema ...](#)

différence entre les types de moteurs pas à pas Nema.

[les moteurs électriques](#)

Cablage moteur Pas à Pas



Il faut d'abord repérer les enroulements du moteur ,

Exemple dans mon cas, côté moteur connecteur face à vous l'axe sur le haut

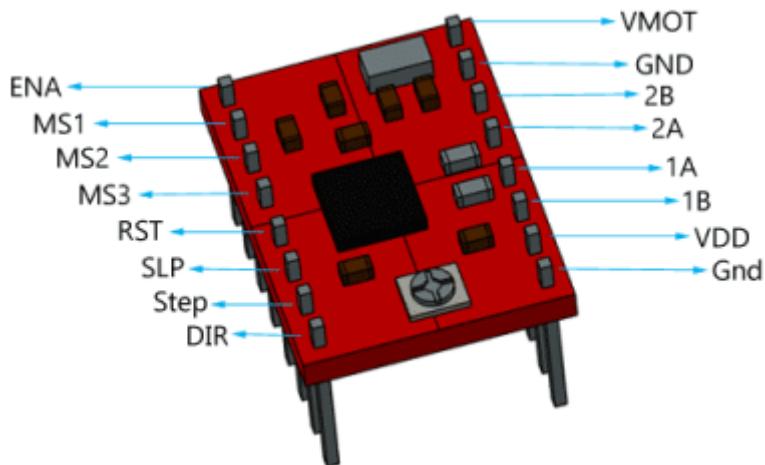


Rouge , Noir, Bleu, Vert.

L'enroulement 1 est sur les fils Rouge , Bleu

L'enroulement 2 est sur les fils Noir , Vert

donc sur le driver moteur , on branche Rouge sur 2B et Bleu sur 2A , et Noir sur 1B et Vert sur 1A



On peut avoir à inverser un ou deux enroulements suivant le fonctionnement ou non du moteur.

Programme de Test du monteur Nerma 17

moteurpaspas.ino

```
// A4988_Test.ino
//
// Commande d'un moteur pas-à-pas à l'aide d'un pilote A4988 avec
//      Arduino.
//
// Un projet www.mchobby.be (vente de kit et composant)
// Meurisse D. - Licence CC-SA-BY
//
// Un tutoriel http://mchobby.be/wiki/index.php?title=A4988
// Ou Acheter un StepStick A4988
//      http://shop.mchobby.be/product.php?id_product=349
//

#define pinEnable 13 // Activation du driver/pilote
#define pinStep    9 // Signal de PAS (avancement)
#define pinDir     8 // Direction

void setup(){
    Serial.begin(9600);
    Serial.println("Test A4988");

    pinMode( pinEnable, OUTPUT );
    pinMode( pinDir    , OUTPUT );
    pinMode( pinStep   , OUTPUT );
}

void loop(){
    int i = 0;

    digitalWrite( pinDir    , HIGH); // Direction avant
    digitalWrite( pinStep   , LOW); // Initialisation de la broche
step

    // Avance de 200 pas
    for( i=0; i<200; i++){
        Serial.println( i );
        digitalWrite( pinStep, HIGH );
        delay( 10 );
        digitalWrite( pinStep, LOW );
        delay( 10 );
    }

    // Changer de direction
    digitalWrite( pinDir    , LOW); // Direction avant
```

```
// Refaire 200 pas dans l'autre sens
for( i=0; i<200; i++){
    Serial.println( i );
    digitalWrite( pinStep, HIGH );
    delay( 1 );
    digitalWrite( pinStep, LOW );
    delay( 1 );
}

// Pas de step et pas d'ordre...
// l'axe du moteur est donc bloqué
Serial.println("Axe bloqué + attendre 5 sec");
delay( 5000 );

// déblocage de l'axe moteur
Serial.println("Déblocage axe");
//digitalWrite( pinEnable, HIGH ); // logique inversée

// Fin et blocage du programme
// Presser reset pour recommander
Serial.println("Fin de programme");
//while( true );
}
```

From:

<https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/> - Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault

Permanent link:

<https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:arduino:pasapas:nema&rev=1706951851>

Last update: 2024/02/03 10:17

