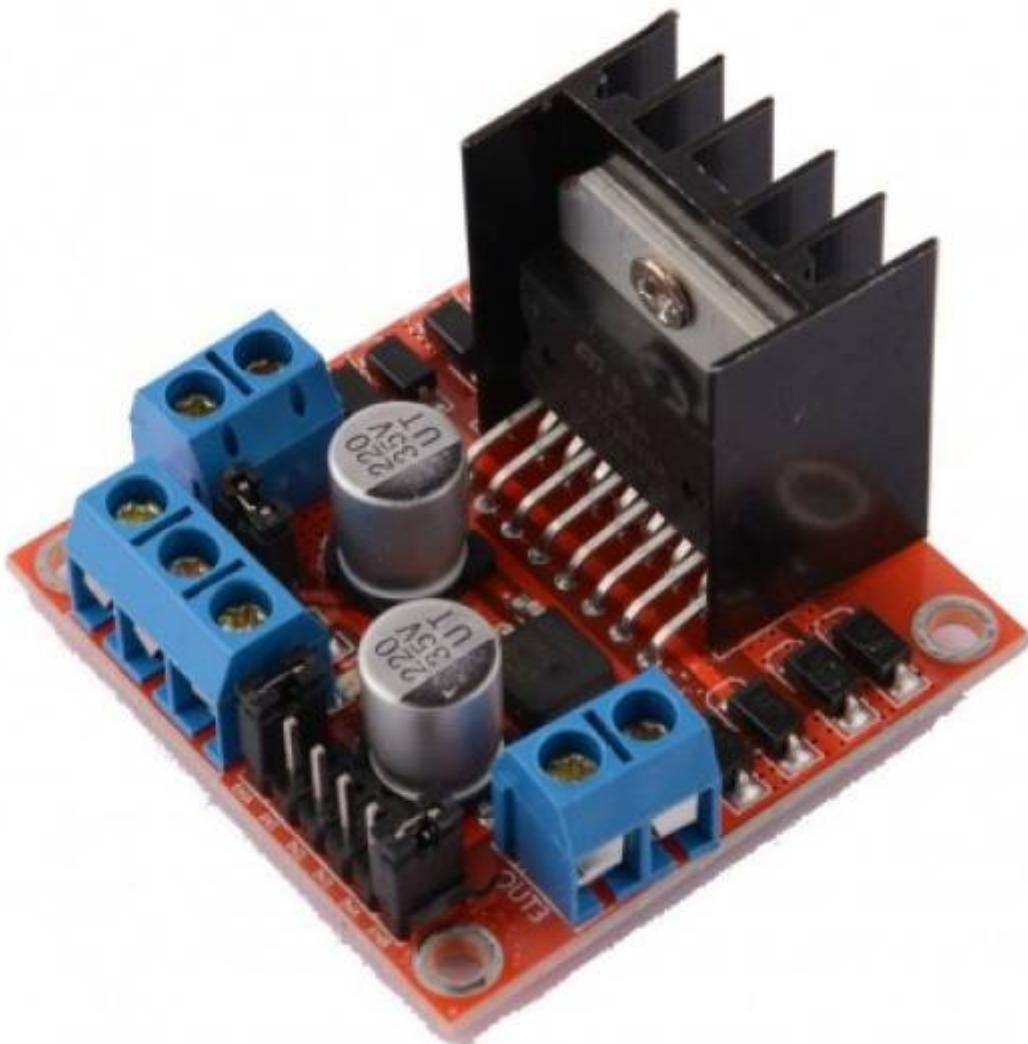
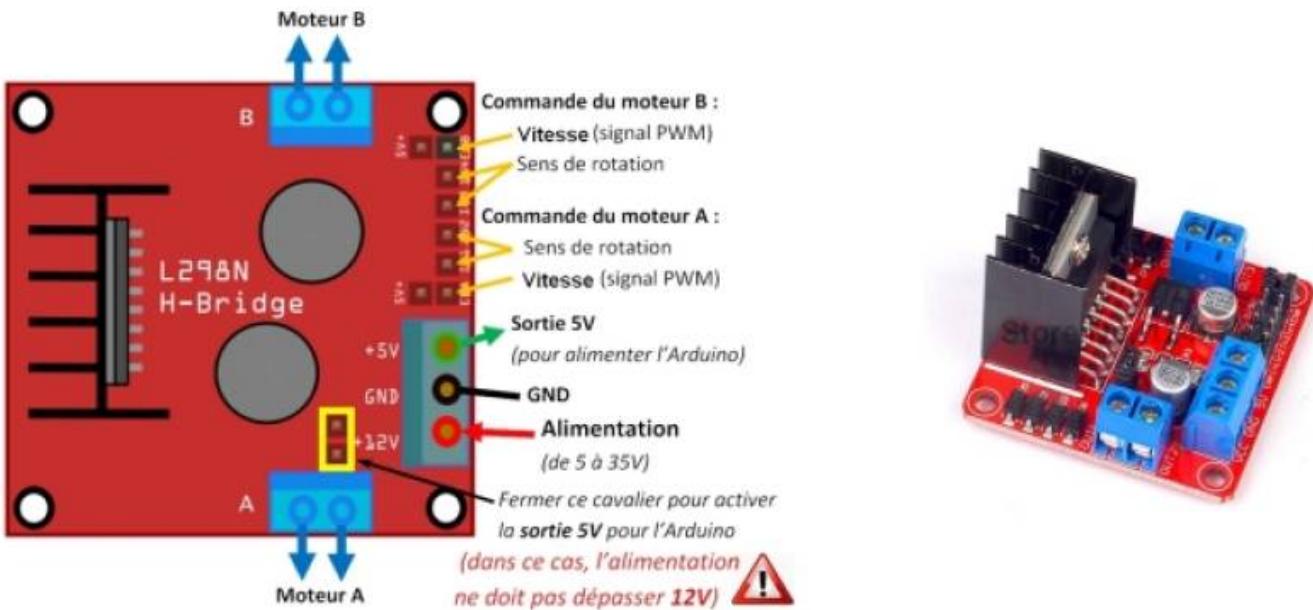


moteur pas à pas L298

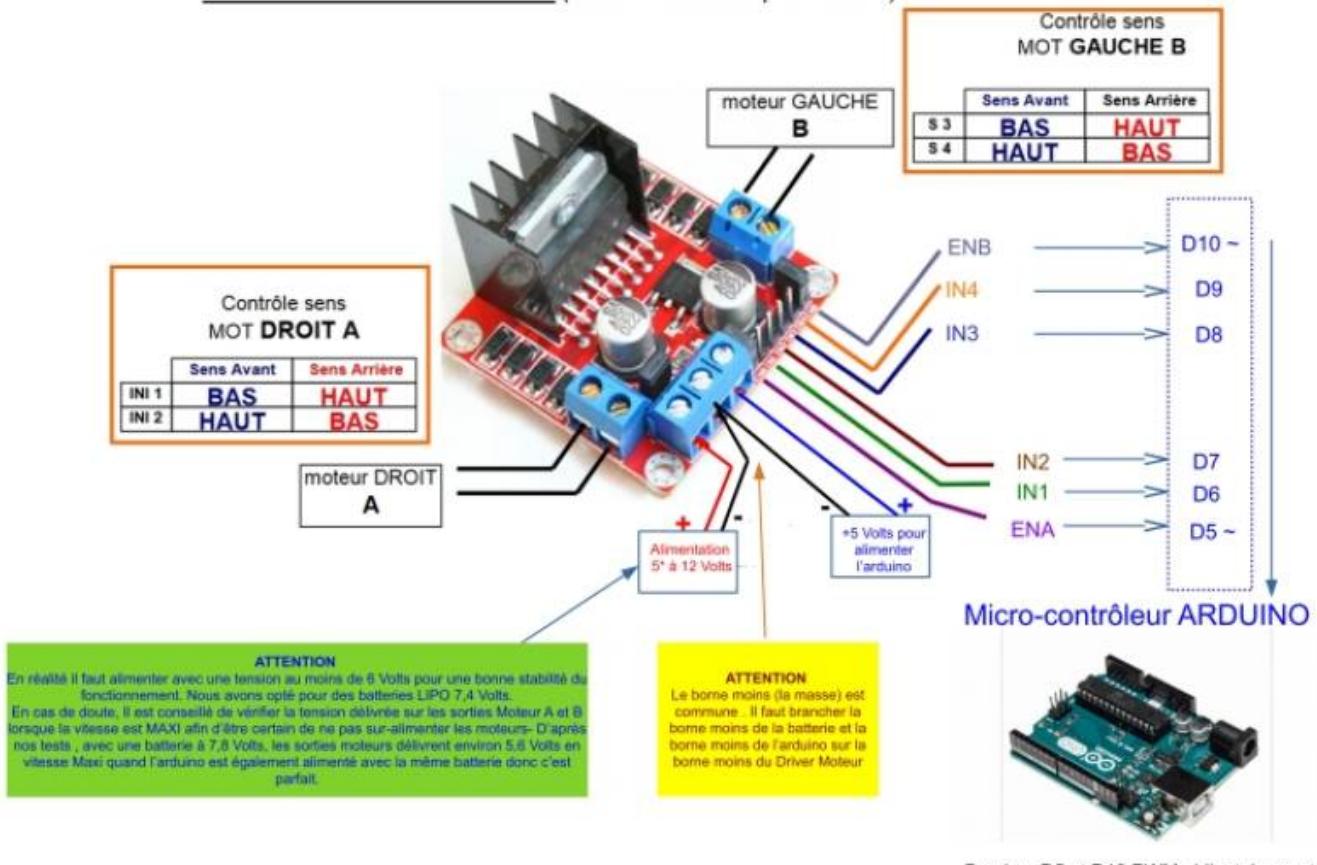
L298



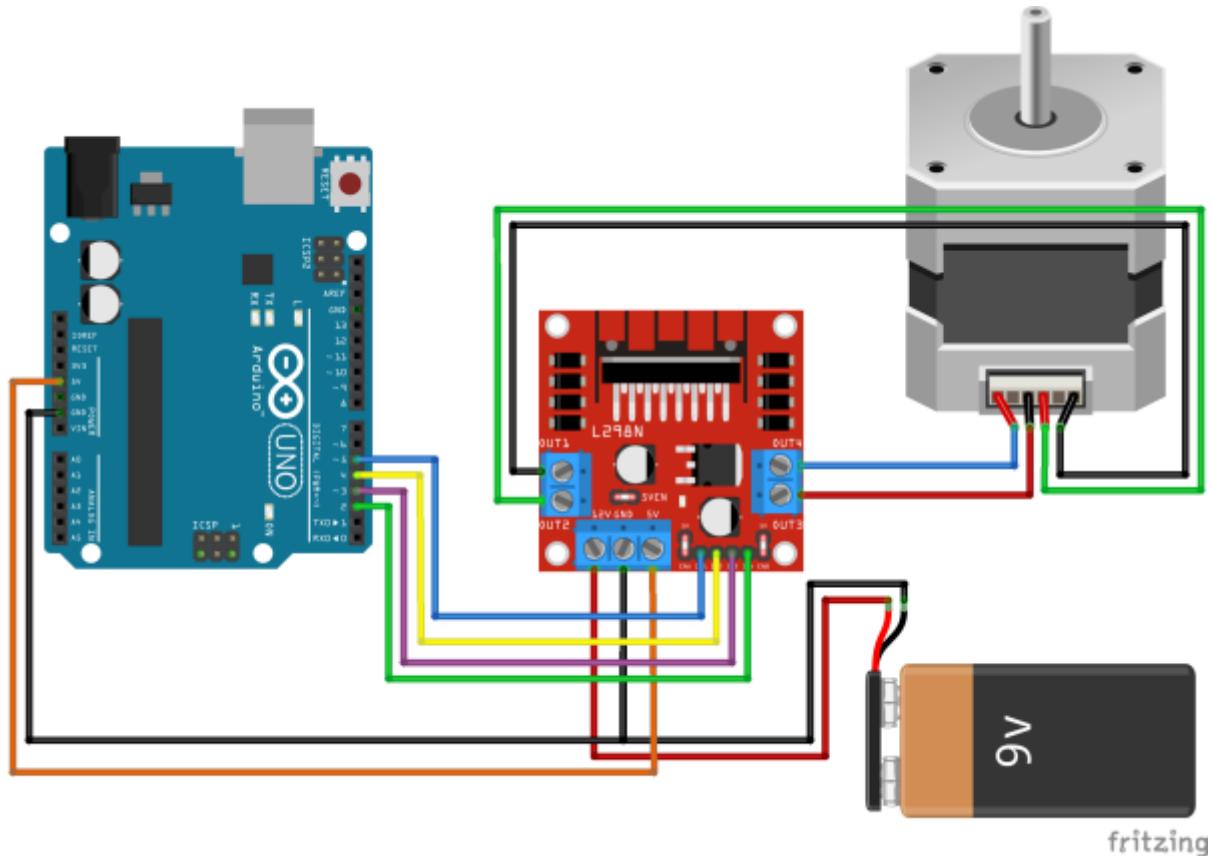
Programmer le Driver Moteur L298N (double pont en H)



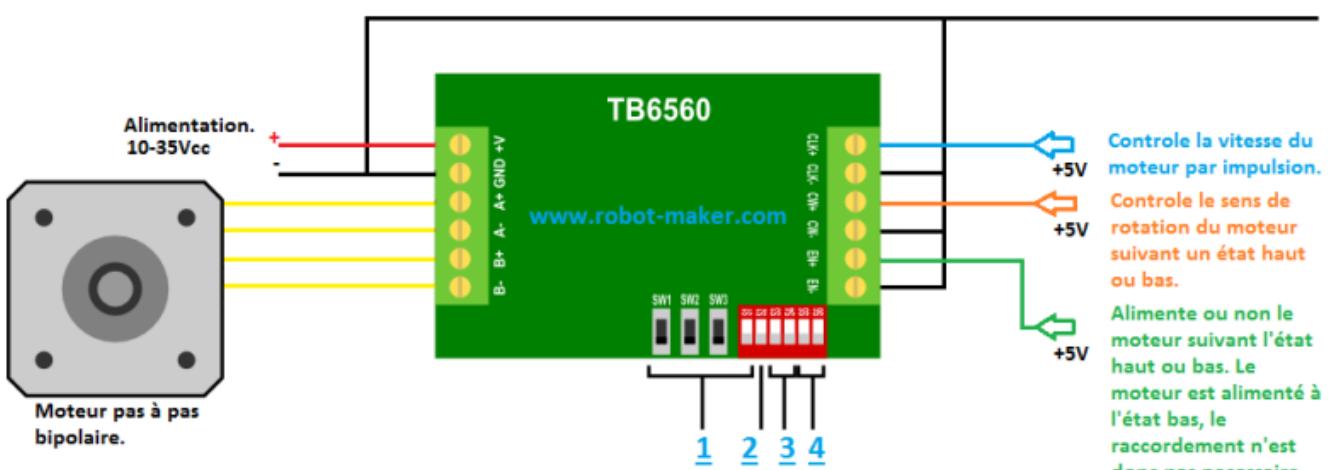
Carte de contrôle des moteurs (L298N – «double pont en H») :



Broches D5 et D10 PWM obligatoirement



TB6560



1 réglage du courant maximal par phase du moteur avec *SW1*, *SW2*, *SW3* et *S1*.

2 réglage du courant lorsque le moteur est à l'arrêt, pour maintenir un certain couple; avec *S2*.

3 réglage en pas entier, demi-pas, 1/8ème de pas ou 1/16ème de pas, avec *S3* et *S4*.

4 réglage de la minière dont le courant est régulé avec *S5* et *S6*.

Controle la vitesse du moteur par impulsion.
Controle le sens de rotation du moteur suivant un état haut ou bas.
Alimente ou non le moteur suivant l'état haut ou bas. Le moteur est alimenté à l'état bas, le raccordement n'est donc pas nécessaire.

Last
update:
2025/02/01 start:arduino:moteur:paspas https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:arduino:moteur:paspas&rev=1738435332
19:42

From:

<https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/> - Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault

Permanent link:

<https://www.magenealogie.chanterie37.fr/www/fablab37110/doku.php?id=start:arduino:moteur:paspas&rev=1738435332>

Last update: **2025/02/01 19:42**

